

MAGNAGLO® / MAGNAFLUX®

CÓMO EMPLEAR EL JUEGO MAGNAFLUX® / MAGNAGLO®

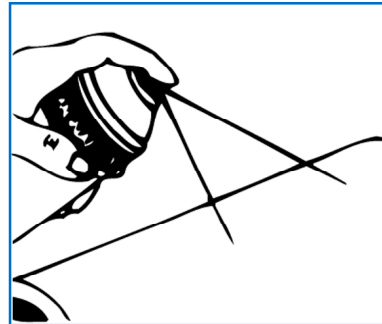
INSTRUCCIONES DE USO

Los materiales MAGNAFLUX® y MAGNAGLO® se utilizan en la inspección por partículas magnéticas (IPM) de piezas ferrosas. Los métodos IPM permiten detectar fácilmente grietas superficiales e incluso algunas irregularidades subsuperficiales. Las indicaciones visibles aparecen cuando las partículas son atraídas hacia campos de dispersión magnética, los cuales se producen en aquellos lugares donde exista una fisura.

Los materiales magnéticos Fluorescentes del Método en Húmedo de MAGNAGLO®, que deben emplearse con una luz negra, están en capacidad de localizar fisuras superficiales sumamente finas o irregularidades ligeramente subsuperficiales, tales como inclusiones, costuras, grietas por contracción, desgarramientos, solapamientos, escamas y grietas por esmerilado, enfriamiento repentino o fatiga. Se recomienda emplear el yugo Modelo Y-6 CA para efectuar las inspecciones mediante el método en húmedo.

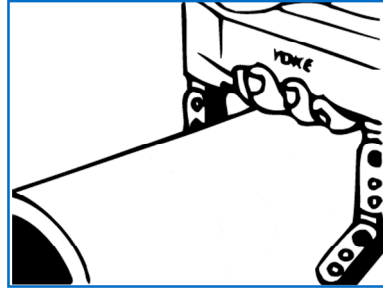
Los materiales magnéticos No Fluorescentes del Método en Seco de MAGNAFLUX®, que no requieren una lámpara ultravioleta, resultan más sensibles para descubrir defectos subsuperficiales en componentes que poseen superficies rugosas, tales como grandes piezas forjadas o de fundición. Se recomienda utilizar el yugo Modelo Y-7 CA-CC en las inspecciones realizadas según el método en seco. El CA para detectar discontinuidades superficiales y el CC para las superficiales y subsuperficiales.

1. LIMPIEZA—Limpie previamente la pieza o el área a ser inspeccionada recubriéndola con Limpiador MAGNAFLUX®. Permita que el limpiador permanezca en la pieza el tiempo suficiente para que el sucio o la película se disuelva. Pásele un paño limpio y deje que el área se seque completamente antes de proseguir. De resultar necesario, repita este procedimiento hasta que la pieza esté completamente limpia.



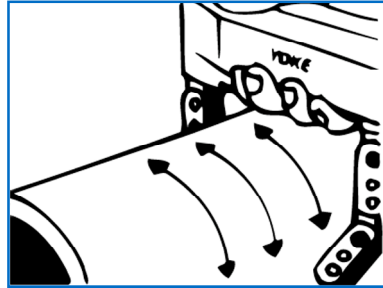
1. LIMPIEZA

2. COLOQUE EL YUGO—Coloque el yugo sugerido (modelo Y-6 CA para grietas superficiales o modelo Y-7 en la posición CC para grietas subsuperficiales o en la posición CA para grietas superficiales) sobre la pieza sometida al ensayo, de manera que el mismo quede ubicado perpendicularmente a la dirección en que se presume que se encontrarán los defectos.



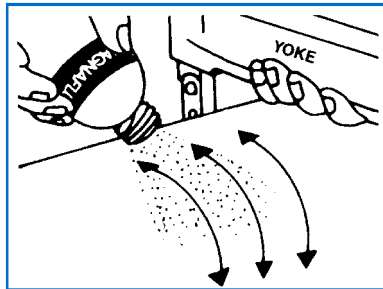
2. COLOQUE EL YUGO

3. ENCIENDA EL YUGO—Una vez que el yugo esté encendido, se formará un campo magnético en la pieza.



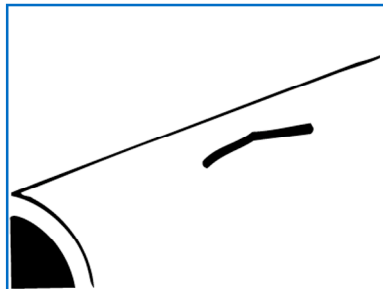
3. ENCIENDA EL YUGO

4. APLIQUE LAS PARTÍCULAS MAGNÉTICAS—Mientras el campo magnético esté activado, aplique las partículas magnéticas apropiadas sobre la pieza objeto de la inspección. Las partículas vienen en forma de polvo seco o en suspensión en un baño líquido.



4. APLIQUE LAS PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

5. INSPECCION PARA DETECTAR DEFECTOS—Cuando se aplican las partículas magnéticas, se forman inmediatamente indicaciones de fisuras a medida que dichas partículas son arrastradas hacia los campos de dispersión magnética que se producen en la superficie de la pieza. Si se utilizan partículas no fluorescentes, las indicaciones podrán observarse a la luz del día. Sin embargo, recuerde que deberá inspeccionar la pieza colocándola bajo una luz negra para poder detectar las indicaciones de las partículas fluorescentes.



5. INSPECCION PARA DETECTAR DEFECTOS