

SPOTCHECK®

CÓMO EMPLEAR EL ESTUCHE SPOTCHECK®

El método Spotcheck de inspección por penetración de tintes es un ensayo no destructivo que se efectúa para detectar defectos superficiales. Puede emplearse sobre materiales tales como aluminio, magnesio, latón, cobre, hierro fundido, acero, y acero inoxidable. Los pasos básicos del método son los siguientes: penetración del Tinte Penetrante en el defecto—remoción del Penetrante sobrante de la superficie—formación de la indicación—inspección. El defecto quedará señalado mediante una indicación de color rojo vivo.

Las superficies deberán estar libres de cualquier material extraño y pintura. La grasa, los aceites, etc., impiden la penetración, por lo que deberán ser eliminados limpiando previamente la zona con un Limpiador/Removedor o aplicando un solvente. Por su parte, las incrustaciones, la arena, el sucio, etc. atrapan el penetrante e impiden la remoción, por lo que el área deberá cepillarse con un cepillo de alambre o prelimpiarse mediante algún método de efecto similar. Para obtener resultados más confiables, es necesario eliminar la pintura que exista en las áreas sometidas al ensayo. **No se recomienda el kit Spotcheck para la inspección de materiales plásticos, ya que podría manchar, ablandar o disolver el material plástico ensayado.**

1. LIMPIEZA—Para efectuar el proceso de prelimpieza, recubra la pieza o sección a ser inspeccionada con Limpiador/Removedor Spotcheck. Permita que el limpiador permanezca en la pieza el tiempo suficiente para que el sucio se disuelva. Seque con un paño limpio. Repita si es necesario. Después de efectuar la última limpieza, deje transcurrir tiempo suficiente para que el área se seque antes de utilizar el Penetrante Spotcheck. Limpie el mismo día en que efectúe la inspección.



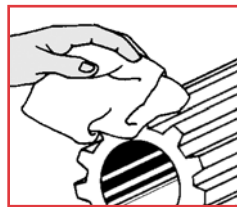
1. LIMPIEZA

2. APLIQUE PENETRANTE—Rocíe Penetrante Spotcheck sobre la pieza o sección a ser inspeccionada hasta que la superficie quede totalmente cubierta con el producto. Si el Penetrante se dispersa en gotas, vuelva a limpiar con el Limpiador. Permita que el Penetrante permanezca en la pieza de 1 a 30 minutos. Es posible que se requieran tiempos de penetración más prolongados para localizar discontinuidades sumamente finas y juntas. Estos tiempos de penetración más prolongados no afectarán los resultados aunque el Penetrante podría secarse en la pieza. De ser así, vuelva a aplicar Penetrante y aguarde un minuto antes de proceder a removerlo.



2. APLIQUE PENETRANTE

3. REMUEVA EL PENETRANTE—Una vez que haya transcurrido un tiempo suficiente para la penetración, limpie la superficie con una toalla o paño limpio. Repita si es necesario. Algunas superficies requerirán solamente que se les pase un paño. En general, sin embargo, elimine el exceso de Penetrante que se observe en la superficie con paños limpios ligeramente humedecidos con Limpiador/Removedor. NO aplique un chorro de Limpiador/Removedor sobre la superficie, porque menoscabará la sensibilidad. Repita este procedimiento y seque el área pasándole un paño hasta eliminar por completo el Penetrante residual.



3. REMUEVA EL PENETRANTE

4. REVELAR—**IMPORTANTE:** Agite la lata presurizada vigorosamente hasta que los agitadores suenen en el interior o revuelva completamente el Revelador a granel. Rocíe Revelador Spotcheck sobre la pieza o sección a ser inspeccionada, en una cantidad suficiente para humedecer el área con una película delgada y uniforme, pero no más. Si el espesor de la película es el adecuado, ésta se secará formando una capa blanca pareja. Por el contrario, si la cantidad aplicada de Revelador es excesiva, las marcas quedarán ocultas, mientras que, de ser escasa, éstas no se revelarán suficientemente. Para facilitar la aplicación, sostenga la lata de 8 a 12 pulgadas por encima de la pieza y cubra con rociadas breves secciones de 6 a 8 pulgadas de longitud por vez. Deje secar el Revelador. Las grietas gruesas se manifestarán inmediatamente, mientras que las diminutas podrían tardar unos cuantos minutos en revelarse por completo.



4. REVELAR

5. INSPECCIONE—Los defectos se manifestarán mediante una indicación Spotcheck de color rojo vivo. Las grietas, solapas, reventones por forjadura o cierres en frío se marcarán mediante una línea continua o punteada. Si el defecto es ancho y profundo, la indicación crecerá y se expandirá. Por otra parte, las porosidades, contracciones, falta de adherencia y fugas aparecerán como puntos o áreas localizadas de color. Estas también crecerán y se expandirán si el defecto es ancho o extenso.



5. INSPECCIONE